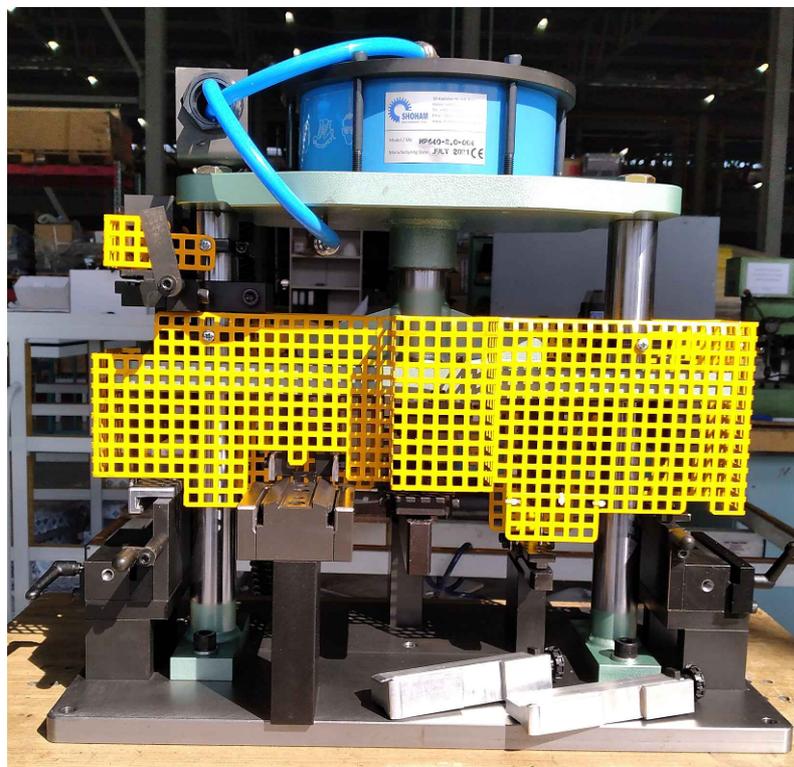


Пневмопресс для ТПТ-65/72/95 (окна)

Для снижения трудозатрат и повышения технологичности процесса механической обработки профилей оконных серий (ТПТ-65, ТПТ-72, ТПТ-72 ТЕРМО, ТПТ-95) разработано решение с применением пневмопресса



Наименование / Пневмопресс для ТПТ-65/72/95 (окна)

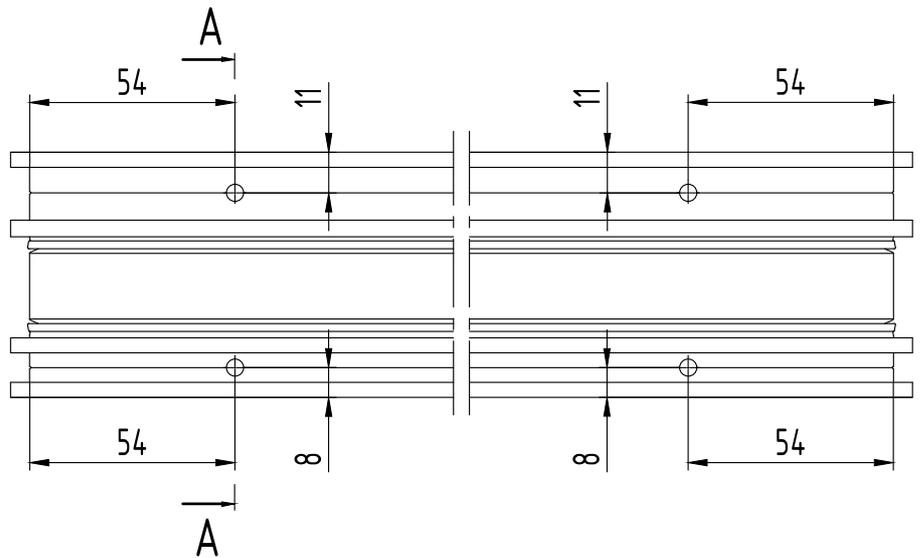
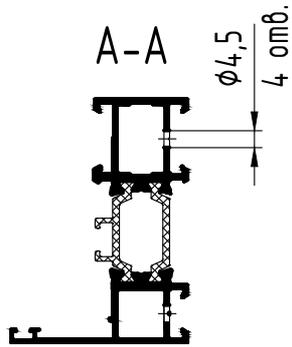
Артикул для заказа / 368008

Перечень выполняемых технологических операций:

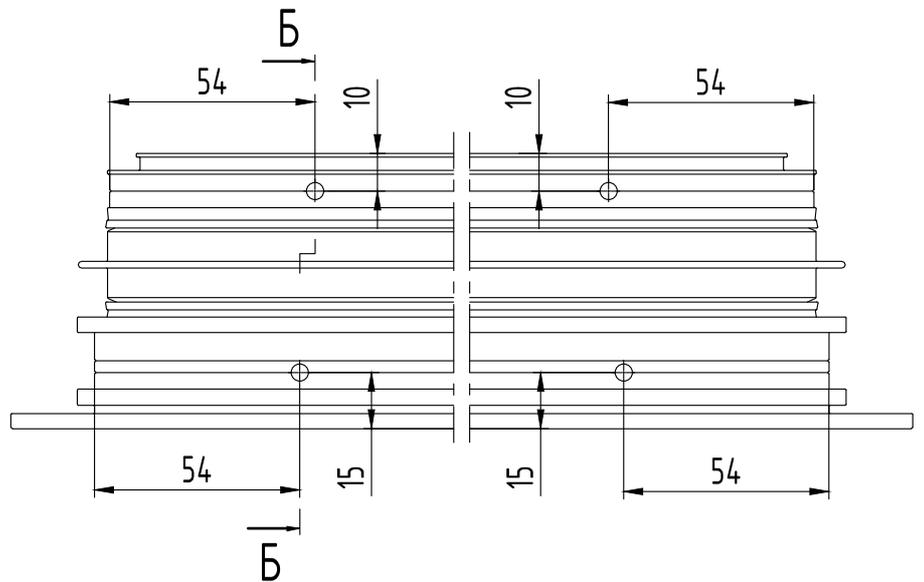
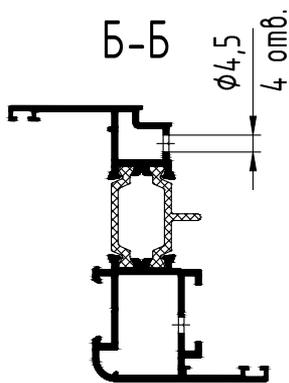
- 1) пробивка отверстий $\phi 4,5$ мм на расстоянии 54мм от края профиля (нагельное соединение рамы), обрабатываемые профили: ТПТ-65.01.01, ТПТ-65.01.04, ТПТ-65.01.05, ТПТ-65.01.02 (обработка 1 камеры)/ ТПТ-72.01.01, ТПТ-72.01.04, ТПТ-72.01.05, ТПТ-72.01.02 (обработка 1 камеры)/ ТПТ-95.01.04, ТПТ-95.01.05 ;
- 2) пробивка отверстий $\phi 4,5$ мм на расстоянии 54мм от края профиля (нагельное соединение створки), обрабатываемые профили: ТПТ-65.04.01; ТПТ-65.04.02, ТПТ-65.04.03/ ТПТ-72.04.02, ТПТ-72.04.03/ ТПТ-95.04.02, ТПТ-95.04.03;
- 3) пробивка отверстий $\phi 4,5$ мм на расстоянии 30,5 и 31,5мм от края профиля (нагельное соединение импоста), обрабатываемые профили: ТПТ-65.03.01, ТПТ-65.03.02, ТПТ-65.03.03/ ТПТ-72.03.02, ТПТ-72.03.03/ ТПТ-95.03.02, ТПТ-95.03.03;
- 4) вскрытие фурнитурного паза (створка), обрабатываемые профили: ТПТ-65.04.01; ТПТ-65.04.02, ТПТ-65.04.03/ ТПТ-72.04.02, ТПТ-72.04.03/ ТПТ-95.04.02, ТПТ-95.04.03;
- 5) пробивка паза 5x34мм (дренаж и вентиляция в раме и импосте), обрабатываемые профили: ТПТ-65.01.01, ТПТ-65.01.04, ТПТ-65.01.05, ТПТ-65.03.01, ТПТ-65.03.02, ТПТ-65.03.03/ ТПТ-72.01.01, ТПТ-72.01.04, ТПТ-72.01.05, ТПТ-72.03.02, ТПТ-72.03.03/ ТПТ-95.01.04, ТПТ-95.01.05, ТПТ-95.03.02, ТПТ-95.03.03.

Пневмопресс для ТПТ-65/72/95 (окна)

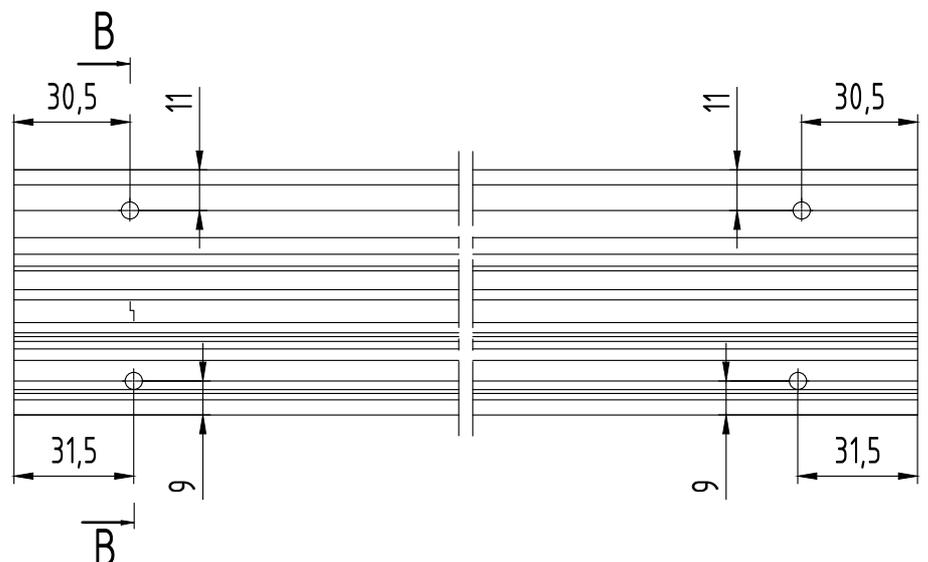
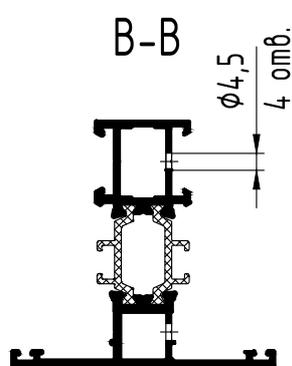
1 обработка



2 обработка

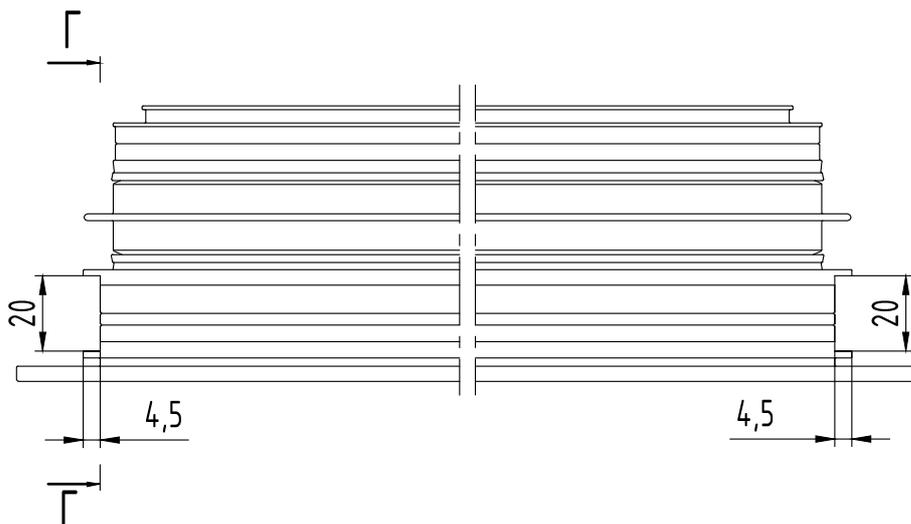
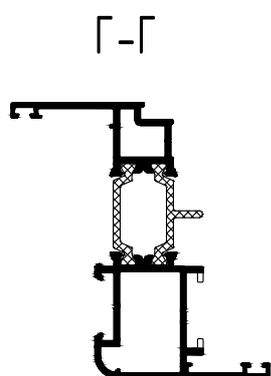


3 обработка



Пневмопресс для ТПТ-65/72/95 (оконные блоки)

4 обработка



5 обработка

